



### Generelle Angaben

1. Tag- Nummer

2. Regelwerk

AD-A1

ASME

ISO

API

andere

3. abzusichernde Anlage

4. DN & Druckstufe

5. max. zul. Betriebsdruck

### Prozessbedingungen

6. Medium

Gas/ Dampf

Flüssigkeit

Polymer

7. korrosive Einflüsse

8. Kapazität

9. Auslegungsdaten Gase

molekulare Masse

kg/kmol

Isentropenexponent

cp/cv

Realgasfaktor

zo

Dichte

kg/m<sup>3</sup>

10. Auslegungsdaten Flüssigkeit

11. Arbeitsdruck / Einheit

bar

12. Arbeitstemperatur / Einheit:

°C

13. erforderliche Entlastungsfläche

m<sup>2</sup>

14. Rückdruck pulsierend

min

max

15. Rückdruck konstant

15. Vakuumbedingungen

16. pulsierende Drücke

17. Entlastung in

Rohrleitung

Atmosphäre

sonst.

### Berstscheiben- Aufnahmeeinheit

18. DN

19. Druckstufe

DIN

ANSI

sonst.

20. Typ

Flanschführung

Einschraubeinheit

sonst.

21. Material

- |   |                             |                               |
|---|-----------------------------|-------------------------------|
| 22. Anschluss Manometer / Druckwächter            | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 23. Zubehör                                       | <hr/>                       |                               |
| 24. Installation kombiniert mit Sicherheitsventil | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 25. Überstromventil                               | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 26. Druckwächter                                  | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |

**Berstscheibe**

- |                                |                             |  |
|--------------------------------|-----------------------------|--|
| 27. DN                         | <hr/>                       |  |
| 28. Typ                        | <hr/>                       |  |
| 29. Zeichnungsnummer           | <hr/>                       |  |
| 30. Seriennummer               | <hr/>                       |  |
| 31. spezifizierter Berstdruck  | bar g                       | <input type="checkbox"/> alternative Einheit |
| 32. Fertigungstoleranz         | %                           | <hr/>  |
| 33. Bersttoleranz              | %                           | <hr/>  |
| 34. spez. Bersttemperatur      | °C                          | <input type="checkbox"/> alternative Einheit |
| 35. Material                   | <hr/>                       |  |
| 36. Vakuumstütze               | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein                |
| 37. nicht fragmentierend       | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein                |
| 38. ASME Zertifikat            | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein                |
| 39. Materialzert. EN10204 3.1. | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein                |
| 40. AD-2000 Merkblatt A1       | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein                |
| 41. PED 97/23/EC               | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein                |
| 42. TÜV- Abnahme               | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein                |